



Usted está en: Home | Línea Trabasil

- Serie Roja: Trabado de Roscas
- Serie Verde: Retención de Piezas Cilíndricas
- Serie Azul: Sellado
- Serie Alta Temperatura
- Serie Naranja: Adhesivos Estructurales
- Serie Trabasil Gas
- Activador Trabasil T
- Limpiador de seguridad Trabasil L
- Línea Mecánico: ejemplos de aplicación
- Interpretación de las siglas de las Trabas

### R: Serie Roja - Trabado de Roscas

Para trabar todo tipo de pieza roscada.

Evita aflojamiento, desgaste y oxidación de las roscas. Transforma tuercas comunes en tuercas de seguridad. Elimina el uso de arandelas, insertos y otros tipos de fijaciones. Se elige la traba de torque adecuado, de acuerdo al trabajo a realizar y a los requerimientos del desarme. Las trabas de la Serie Roja resisten temperaturas de - 50°C a + 150 °C.



Producto	Presentación Código	Aplicación	Holgura Máxima Diametral	Viscosidad	Torque		Tiempo de Cura		
					Quiebre	Remanente	Parcial	Total	
					N.m ●	N.m ●	Minutos	Horas	
▶ <b>RB1</b>	15g - 300000	<b>TORQUE BAJO</b> Tornillería de pequeño diámetro, que requiera baja resistencia al desarme.	0,12	Líquido Tixotrópico	8 - 14	1,5 - 6	10 - 30	6	
	50g - 300001								
250g - 300002									
<a href="#">Ver Pack</a>									
▶ <b>RM1</b>	6g - 300057	<b>TORQUE MEDIO</b> Tornillería de diámetro medio. Desarme con herramientas comunes.	0,14	Líquido Tixotrópico	11-20	10-18	10-30	6	
	15g - 300003								
	50g - 300004								
	250g - 300005								
<a href="#">Ver Pack</a>									
▶ <b>RA2</b>	15g - 300006	<b>TORQUE ALTO</b> Espárragos o tornillería de gran diámetro (más de Ø 10 mm.). Para el desarme es necesaria una elevada fuerza.	0,22	Líquido 600	20-35	15-30	5-20	4	
	50g - 300007								
	250g - 300008								
<a href="#">Ver Pack</a>									
▶ <b>RA3</b>	6g - 300058	<b>TORQUE ALTO</b> Espárragos y tornillería de gran diámetro o con desgaste. Desarme con herramientas de elevado poder.	0,45	Líquido Viscoso 7000	30-45	25-40	5-20	6	
	15g - 300009								
	50g - 300010								
	250g - 300011								
<a href="#">Ver Pack</a>									

Esta tabla actúa sólo como referencia. El comportamiento de los productos anaeróbicos varía de acuerdo a los materiales, holguras, mecanizados y tratamientos superficiales de las piezas utilizadas.

## V: Serie Verde - Piezas Cilíndricas

### Para retener piezas en montajes deslizantes

Para retener piezas con desgaste. Para prevenir el desgaste en piezas nuevas. Simplifica mecanizados y admite tolerancias más amplias. Permite eliminar elementos de retención como anillos seeger, espinas, pasadores, etc.

Refuerzo o sustitución de montajes por interferencia (con prensa).

Para rodamientos y bujes se utiliza la traba de baja resistencia VB1, que permite el desarme con métodos convencionales sin dañar las piezas. Para los demás acoplamientos cilíndricos se selecciona un producto de alta resistencia (VA1, VA2, VA3, y VA4) de acuerdo a la holgura entre las piezas.

Las trabas de la Serie Verde resisten temperaturas de - 50°C a + 150 °C.



Producto	Presentación Código	Aplicación	Holgura Máxima Diametral mm.	Viscosidad (mPa.s)	Resistencia axial MPa •	Tiempo de Cura	
						Parcial Minutos	Total Horas
▶ <b>VB1</b>	6g - 300059 15g - 300015 50g - 300016 <a href="#">Ver Pack</a>	<b>RODAMIENTOS Y BUJES</b> y todo tipo de piezas cilíndricas cuyo desarme requiera cuidados especiales.	0,12	Líquido 150	10 - 15	15 - 30	6
▶ <b>VA1</b>	15g - 300017 50g - 300018 250g - 300019 <a href="#">Ver Pack</a>	<b>ALTA RESISTENCIA: HOLGURA MINIMA</b> Para montajes por deslizamiento con holgura mínima.	0,12	Líquido 150	20-35	10-30	6
▶ <b>VA2</b>	15g - 300020 50g - 300021 250g - 300022 <a href="#">Ver Pack</a>	<b>ALTA RESISTENCIA: HOLGURA MEDIA</b> Para montajes por deslizamiento con holgura media.	0,20	Líquido viscoso 1200	25-35	5-30	4
▶ <b>VA3</b>	6g - 300060 15g - 300023 50g - 300024 250g - 300025 <a href="#">Ver Pack</a>	<b>ALTA RESISTENCIA: HOLGURA MAXIMA</b> Para montajes por deslizamiento con holgura máxima.	0,26	Líquido Tixotrópico	25-35	10-30	6
▶ <b>VA4</b>	50g - 300026 <a href="#">Ver Pack</a>	<b>ALTA RESISTENCIA: PIEZAS DESGASTADAS</b> Para montajes por deslizamiento de piezas con mucho desgaste.	0,60	Pasta	20-35	20-30	24

Esta tabla actúa sólo como referencia. El comportamiento de los productos anaeróbicos varía de acuerdo a los materiales, holguras, mecanizados y tratamientos superficiales de las piezas utilizadas.

## A: Serie Azul - Sellado [Formación de juntas](#) | [Sellado de conexiones](#) | [Sellado de porosidades](#)

### Formación de juntas

Para formar juntas que no envejecen, de espesor cero, contacto metal-metal, de gran resistencia química y mecánica (todas las piezas trabajan como un conjunto único). De fácil aplicación. Reemplazan a las juntas tradicionales. Eliminan retorques. Solucionan problemas de stock.

Las trabas de la Serie Azul resisten temperaturas de **-50°C a +150 °C**.



Producto	Presentación Código	Aplicación	Holgura Máxima Diametral	Viscosidad	Torque		Tiempo de Cura	
					Quiebre	Remanente	Parcial	Total
					N.m ●	N.m ●	Minutos	Horas
<b>▶AB2</b>	50g - 300031 250g - 300032 <a href="#">Ver Pack</a>	<b>FACIL DESARME Y LIMPIEZA</b> Para formar juntas en piezas mecanizadas con poca holgura. De fácil desarme. Presión máxima de trabajo: 500kg/cm <sup>2</sup> .	0,15	Líquido tixotrópico	6 - 12	3 - 9	30 - 40	24
<b>▶AA2</b>	6g - 300061 15g - 300041 50g - 300042 250g - 300043 <a href="#">Ver Pack</a>	<b>DE USO GENERAL</b> Para formar juntas en piezas de fundición de hierro y de aluminio. Resiste altas presiones. De consistencia gel. Presión máxima de trabajo 350 kg/cm <sup>2</sup>	0,25	Gel	7,5-15	8-15	20-30	24
<b>▶AA4</b>	50g - 300045 250g - 300046 <a href="#">Ver Pack</a>	<b>PARA GRANDES HOLSURAS</b> Producto análogo al AA2 pero de mayor consistencia. Sellado instantáneo a bajas presiones. No escurre en superficies verticales. Presión máxima de trabajo 400 kg/cm <sup>2</sup> . La presentación de 250 grs es en cartucho para aplicar con pistola.	0,30	Pasta tactosa	7,5-17	9-17	20-30	12

## Serie Alta temperatura

Traba anaeróbica para altas temperaturas de uso general.



Producto	Presentación Código	Aplicación	Holgura Máxima Diametral	Viscosidad	Torque		Tiempo de Cura	
					Quiebre	Remanente	Parcial	Total
					N.m ●	N.m ●	Minutos	Horas
<b>▶VA3 Nueva Fórmula</b>	6g - 300060 15g - 300023 50g - 300024 250g - 300025 <a href="#">Ver Pack</a>	<b>ALTA TEMPERATURA</b> Resiste temperaturas de -50°C a +220°C. Se utiliza para bloquear roscas, retener piezas cilíndricas y sellar conexiones.	0,26	Líquido Tixotrópico	00-00	00-00	10 - 30	6

## N: Serie Naranja - Adhesivos estructurales

De elevada resistencia a la tracción, la máxima obtenible para adhesivos de un solo componente de cura a temperatura ambiente.

Las trabas de la serie Naranja resisten temperaturas de - 50 °C a + 110°C.



Producto	Presentación Código	Aplicación	Holgura Máxima	Viscosidad (mPa.s)	Resistencia a la tracción MPa ●	Tiempo de Cura	
			mm.			Parcial Minutos	Total Horas
▶ <b>NP3</b>	1,2ml - 300064 50g - 300051	<b>PARA MATERIALES RIGIDOS</b> Vidrio-vidrio, metal-metal, mármoles y determinados plásticos. Utilizado para la adhesión de espejos retrovisores. Requiere el uso previo del ACTIVADOR TRABASIL N.	0,50	Líquido viscoso 11.000	8 - 12	3 - 5	3
	Activador N aerosol x 180cm <sup>3</sup> 300076 Ver Pack						
▶ <b>NR2</b>	50g - 300050 Ver Pack	<b>CURA POR RADIACION ULTRAVIOLETA (lámpara UV)</b> Para vidrio-vidrio, vidrio - metal y en general para materiales rígidos, siendo por lo menos uno transparente a la radiación UV.	0,25	Líquido viscoso 1.200	La adhesión supera la resistencia del vidrio	20-30 segundos	3

Esta tabla actúa sólo como referencia. El comportamiento de los productos anaeróbicos varía de acuerdo a los materiales, holguras, mecanizados y tratamientos superficiales de las piezas utilizadas.

## Serie Trabasil Gas

Selladores anaeróbicos para conexiones de gas aprobados por el IGA. Para instalaciones domiciliarias e industriales. ( hasta 4 Bar )  
Seguridad y eficiencia en el manejo de conexiones de gas con las normas que rigen en los países industrializados. Las conexiones se transforman en un cuerpo único que resiste altas presiones, golpes, vibraciones, impidiendo definitivamente las pérdidas de gas.



Los selladores anaeróbicos no requieren mezclas. La calidad es constante y garantizada y no dependen de los componentes o de cómo se haga la mezcla. No contienen solventes, no se contraen. No son tóxicos, no son cancerígenos, no emiten vapores nocivos. Permiten un trabajo rápido: dejan bien posicionados codos, conexiones en "T" y accesorios sin apriete a fondo. Ahorran mano de obra y permiten gran cantidad de aplicaciones. Calidad, seguridad, rapidez y economía garantizadas.

### Trabasil Gas Rojo

Matricula Nro. 1573-1

- De torque fuerte y cura rápida.
- Tiempo para dar servicio: 15 minutos.
- Indicado cuando hay que dar servicio rápidamente.

**Presentación - Código:** 15g - 300054  
50g - 300055  
Ver Pack

### Trabasil Gas Blanco

Matricula Nro. 1573-2

- De torque medio y cura lenta.
- Tiempo para dar servicio: 45 minutos.
- Permite realizar ajustes y alineaciones durante el montaje.
- Desarme con herramientas comunes, sin calentar las piezas.

**Presentación - Código:** 15g - 300052  
50g - 300053  
Ver Pack

Tabla de consumo (\*)

Diámetro de conexión	Aplicaciones por envase de:	
	15g	50g
1/2"	60-80	300-360
3/4"	45-60	200-240
1"	30-40	100-120

(\*)Consumo promedio obtenido por profesionales con experiencia en la aplicación



Aprobado por el Instituto del Gas Argentino

## Activador Trabasil T

### El activador TRABASIL T es necesario:

- En superficies inactivas (materiales inertes o químicamente estables) como los plásticos, aceros inoxidable, superficies zincadas, cromadas, fosfatizadas, y otras.
- Cuando se quiere acelerar el curado.
- Cuando la temperatura ambiente es baja (menos de +6°C).
- Con holguras límite

### Presentación - Código:

Aerosol x **180cm<sup>3</sup>** - 300073  
Botella x **1000cm<sup>3</sup>** - 300074



 | Ampliar foto

## Limpiador de seguridad Trabasil L

- Disuelve y desplaza grasas y aceites de las piezas. No deja residuos.
- Asegura la cura completa de los productos TRABASIL para lograr montajes sin pérdidas.

### Presentación - Código:

Aerosol x **180 cm<sup>3</sup>** - 300075



 | Ampliar foto

## Línea Mecánico

Adhesivos y selladores para talleres mecánicos.  
Homologados por las terminales de la industria automotriz.



6 g - Cod. 300057  
Referencia Técnica



6 g - Cod. 300058  
Referencia Técnica



10 g - Cod. 200000  
Referencia Técnica



6 g - Cod. 300059  
Referencia Técnica



6 g - Cod. 300060  
Referencia Técnica



1,2 ml - Cod. 300064  
Referencia Técnica



**6 g** - Cod. 300062  
Referencia Técnica



**6 g** - Cod. 300061  
Referencia Técnica



**25 g** - Cod. 400032  
Referencia Técnica